

**COMUNE DI PONTECAGNANO FAIANO**

PROVINCIA DI SALERNO

**SETTORE LAVORI PUBBLICI E MANUTENZIONE**

C.A.P. 84098 – Via M. Alfani – Tel. 089 386311 – Fax 089 849935 – [protocollo@pec.comune.pontecagnanofaiano.sa.it](mailto:protocollo@pec.comune.pontecagnanofaiano.sa.it) - P.I. 00223940651

---

INDAGINE DI MERCATO FINALIZZATA ALL'INDIVIDUAZIONE DELLE DITTE DA INVITARE ALLA PROCEDURA NEGOZIATA (ART. 36 CO. 2 LETT. C) D.LGS. 50/2016) PER L'APPALTO DEI

***“LAVORI DI MANUTENZIONE DELLE AREE E DELLE STRADE CITTADINE DA AFFIDARE NELL'AMBITO DI UN ACCORDO QUADRO, AI SENSI DELL'ART. 54 DEL D.LGS. N. 50/2016, DA CONCLUDERE CON UN SOLO OPERATORE ECONOMICO – 2° LOTTO”***

CUP: F67H17001530005 - CIG: 7354631180.

**COMUNICAZIONE**

**data sorteggio pubblico per la selezione di n. 20 candidati da invitare alla procedura negoziata per l'affidamento dei lavori in oggetto.**

In riferimento all'oggetto, si comunica che in data **29 Gennaio 2018** alle **ore 11:00** presso la sede del Settore Lavori Pubblici e Manutenzione del Comune di Pontecagnano Faiano (SA), sita in via M. Alfani n. 60, si terrà, in seduta pubblica, il sorteggio per la selezione di n. 20 candidati da invitare alla procedura negoziata per l'affidamento dei lavori in oggetto.

Fermo il resto.

Il Responsabile del Settore LL. PP. e Manutenzione  
F.to Arch. Vincenzo ZUCCARO